

Wołomin, 20 września 2012 r.

WOS.6222.1.2012

DECYZJA NR 793/12

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2000 r. Nr 98, poz. 1071 ze zm.), art. 215 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), art. 37 pkt 2 ustawy z dnia 3 października 2009r. o udostępnianiu informacji o środowisku oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 ze zm.), w związku z wnioskiem z dnia 23.05.2012r. Coca- Cola HBC Polska Sp. z o.o., ul. Annopol 20, 03-236 Warszawa, o zmianę pozwolenia zintegrowanego,

A. zmieniam

decyzję Starosty Wołomińskiego nr 516/06 z dnia 22.12.2006r., znak: WOS-7644-2/2502/06, udzielającą dla Coca-Cola HBC Polska Sp. z o.o., Zakład w Radzyminie, ul. Przemysłowa 2, 05-250 Radzymin, pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzją Starosty Wołomińskiego Nr 322/08 z dnia 09.07.2008r., znak: WOŚ-7644-15/2013/08, zmienioną decyzją Starosty Wołomińskiego Nr 369/09 z dnia 28.05.2009r., znak: WOŚ-7644-17/09/08, w następujący sposób:

1. w części B pkt I. ppkt 2 i 3 rozstrzygnięcia przedmiotowej decyzji otrzymuje brzmienie:
„ 2. instalacja do produkcji napojów dysponuje zdolnością produkcyjną na poziomie 5 830Mg/d,
3. w skład instalacji, dla której wymagane jest uzyskanie pozwolenia zintegrowanego, wchodzi w szczególności:
 - a) linia przygotowania syropów (syropiarnia) – oddana do użytku w 1997r.,
 - b) linia do produkcji napojów w butelkach o pojemności 0,5/1,01 l – oddana do użytku w 1992r.,
 - c) linia do produkcji napojów w butelkach PET o pojemności 0,5/1,75/2,0 l – oddana do użytku w 1994r.,
 - d) linia do produkcji napojów w puszkach aluminiowych – oddana do użytku w 1993r.,
 - e) linia aseptyczna nr 1 - oddana do użytku w 2003r.,
 - f) linia aseptyczna nr 2 – oddana do użytku w 2009r.,
 - g) linia do produkcji napojów w butelkach PET o pojemności 2,0/2,5 l – oddana do użytku w 2012r.,
 - h) kotłownia (+generator pary),
 - i) stacja uzdatniania wody,
 - j) mroźnia, chłodnia;”
2. w części B pkt III ppt 3 tabela nr 4 rozstrzygnięcia przedmiotowej decyzji otrzymuje brzmienie:
„ tabela nr 4

Lp.	Źródło hałasu	Warianty
-	a	b
1.	Budynek generatora pary	praca całodobowa
2.	Wyrzutnia pary z dachu budynku generatora pary	co 12 godzin przez 10 min.
3.	Komin generatora pary	praca całodobowa
4.	Budynek stacji uzdatniania wody	praca całodobowa
5.	Budynek sprężarkowni	praca całodobowa
6.	Budynki oczyszczalni ścieków	praca całodobowa, za wyjątkiem węzła odwadniania osadu, który pracuje tylko w porze dziennej
7.	Budynek produkcyjny wraz z centrum paletyzacji	praca całodobowa
8.	Dachy pomieszczeń produkcyjnych: - wentylatory: 32 szt. - agregaty chłodnicze: 2 szt. - czerpnie powietrza: 2 szt. - wyrzutnie powietrza: 10 szt. - centrale wentylacyjne: 10 szt.	praca całodobowa
9.	Dach magazynu I - wentylatory: 9 szt.	praca całodobowa
10.	Dach magazynku II - wentylatory 8 szt.	praca całodobowa, w normalnych warunkach pracy zakładu wykorzystuje 59% zainstalowanych wentylatorów
11.	Dach pomieszczeń biurowych: - wentylatory: 4 szt. - skraplacze: 4 szt.	praca całodobowa
12.	Dachy pomieszczeń pomocniczych: - wentylatory: 12 szt. - agregaty chłodnicze: 2 szt. - wyrzutnie powietrza: 3 szt. - centrale wentylacyjne 1 szt.	praca całodobowa
13.	Sprężarka powietrza Hibon Winsor i kompresor DRUM przy kotłowni	sprężarka 240 min/8 h pory dziennej i 30 min/1 h pory nocnej kompresor 120 min/8 h pory dziennej, brak pracy w porze nocy
14.	Urządzenia chłodnicze przy Magazynie I: - agregaty chłodnicze: 2 szt. - chillery glikolu Climaveneta: 2 szt.	praca całodobowa
15.	Chłodnie wentylatorowe przy Magazynie II: 4 szt.	praca całodobowa
16.	Skraplacze THERMO	praca całodobowa
17.	Dach sprężarkowni: - wentylatory: 1 szt. - skraplacze: 1 szt. - czerpnie powietrza: 2 szt. - wyrzutnie powietrza: 23 szt.	praca całodobowa
18.	Kontener do napraw palet	praca w porze dziennej przez 8h
19.	Dach obiektu produkcji preform:	praca całodobowa

	- wentylatory: 2 szt. - czerpnie powietrza: 5 szt. - wyrzutnie powietrza: 2 szt.	
20.	Chłodnie wentylatorowe przy obiekcie produkcji preform: 2 szt.	praca całodobowa

2. w części B pkt IV ppt 1 w tabeli nr 5 wiersze 6, 9 11, 12, 16, 25 i 26 rozstrzygnięcia przedmiotowej decyzji otrzymują następujące brzmienie:

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadu w Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby dalszego gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów
6	15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	9,0 w ramach źródeł instalacji IPPC – 4,5	opakowania po substancjach niebezpiecznych wykorzystywanych na terenie zakładu	<ul style="list-style-type: none"> • zbierane w pojemniku typu „Bóbr” o pojemności 1,10 m³ • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma • odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia w procesach D5, D9, R4 	pojemniki z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych na utwardzonym i uszczelnionym podłożu
9	16 02 13* zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	1,5 w ramach źródeł instalacji IPPC- 0,5	z konserwacji oświetlenia	<ul style="list-style-type: none"> • odpady zbierane w sposób selektywny w specjalistycznym pojemniku zabezpieczającym obudowy lamp przed stłuczeniem • odbioru odpadów własnym transportem dokonuje uprawniona firma • odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia w procesach - R15, R4, R5, D9 	pojemnik z odpadami ustawiony na utwardzonym i uszczelnionym podłożu w wydzielonym miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób trzecich
11	02 07 04 - surowce i produkty nieprzydatne do spożycia	3120 w ramach źródeł instalacji IPPC- 2340	produkty i półprodukty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	<ul style="list-style-type: none"> • odprowadzane wraz ze ściekami technologicznymi i sanitarnymi do unieszkodliwienia w zakładowej oczyszczalni ścieków lub sporadycznie 	w przypadku konieczności magazynowania- w opakowaniach firmowych w wydzielonym miejscu na utwardzonym

				<ul style="list-style-type: none"> przekazywane uprawnionym firmom • odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia w procesach D8, D9, R15, R3 	podłożu
12	02 07 05 – osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2500	odwodnione osady ściekowe z biologicznej oczyszczalni ścieków technologicznych i sanitarnych	<ul style="list-style-type: none"> • zbierane w pojemnikach typu KP-7 • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma • odpady przekazywane do odzysku w procesie R10, R3 	pojemnik z odpadami ustawiony w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu
16	15 01 01 – opakowania z papieru i tektury	550	pudełka tekturowe, wkładki tekturowe z opakowań zbiorczych, papier pakowy itp.	<ul style="list-style-type: none"> • zbierane w sposób selektywny, zabezpieczający odpady przed rozwiewaniem i namoknięciem • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma • odpady przekazywane do odzysku w procesach – R5, R14 	po sprasowaniu magazynowany w wydzielonym boksie
25	19 08 01 - skratki	1,9	odpady z zakładowej oczyszczalni ścieków	<ul style="list-style-type: none"> • odwodnione i poddane wapnowaniu skratki zbierane w kontenerze „Bóbr” o pojemności 1,1 m³ • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma • odpady przekazywane do unieszkodliwienia w procesach D5, D1 	kontener ustawiony w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu
26	19 09 01 – zużyty węgiel aktywny	45, 0 w ramach instalacji IPCC – 45,00	odpady z uzdatniania wody	<ul style="list-style-type: none"> • bezpośrednio po wytworzeniu odbierany przez uprawnionego odbiorcę • odpady przekazywane do odzysku lub 	<ul style="list-style-type: none"> • nie magazynowane na terenie zakładu • w przypadku konieczności wymiany filtrów

				unieszkodliwienia w procesach R1, D9, D10	na bieżąco usuwany z terenu zakładu
--	--	--	--	-------------------------------------------	-------------------------------------

3. w części B pkt IV ppt 1 w tabeli nr 5 dodaje się wiersze 29 i 30 w brzmieniu:

29	16 05 06* - chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,5	odpad powstaje po zużyciu odczynników chemicznych stosowanych do analiz jakościowych w laboratorium	<ul style="list-style-type: none"> • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma • przekazywane do unieszkodliwienia w procesie D9 	odpady zbierane w opakowaniach fabrycznych w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych
30	16 02 14 – zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,5	obiekty zakładowe, biura Sprzęt komputerowy, przemysłowy, biurowy, elektronarzędzia	<ul style="list-style-type: none"> • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma • przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia w procesach D5, D10, D16, R4, R15 	zbierane w sposób selektywny, do czasu zebrania odpowiedniej partii odpadów do transportu magazynowane w miejscu wydzielonym

4. w części B pkt VIII rozstrzygnięcia przedmiotowej decyzji otrzymuje brzmienie:
„VIII. bilans masowy wykorzystywanych materiałów i paliw (zużycie roczne):

- | | |
|------------------------|---------------------------------|
| 1. woda produkcyjna | 1122 000 m ³ , |
| 2. cukier | 67 000 Mg, |
| 3. koncentraty smakowe | 4 700 Mg, |
| 4. dwutlenek węgla | 8 200 Mg, |
| 5. olej opałowy | 157 m ³ /rok, |
| 6. gaz ziemny | 3 560 000 m ³ /rok;” |

B. pozostała część decyzji nie ulega zmianie.

Uzasadnienie

W dniu 23.05.2012r. do Starosty Wołomińskiego wpłynął wniosek firmy Coca-Cola HBC Polska Sp. z o.o., Annapol 20, 03-236 Warszawa, działającej przez pełnomocnika Pana Roberta Zasada, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego decyzją Starosty

Wołomińskiego nr 516/06 z dnia 22.12.2006 r., znak: WOS-7644-2/2502/06, zmienionego decyzją Starosty Wołomińskiego nr 322/08 z dnia 09.07.2008 r., znak: WOS-7644-15/2013/08 oraz zmienionego decyzją Starosty Wołomińskiego nr 369/09 z dn. 28.05.2009r., znak: WOS-7644-17/09/08 dla zakładu produkcyjnego Coca-Cola HBC w Radzyminie, w zakresie wynikającym z planowanego uruchomienia nowej linii rozlewniczej do butelek PET. Wniosek uzupełniono pismem z dnia 23.07.2012r.

Do wniosku dołączono:

1. zapis wniosku na nośniku informatycznym,
2. potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej,
3. kopię decyzji Burmistrza Radzimina nr 74/2012 z dn. 8.05.2012r., ustalającej środowiskowe uwarunkowania dla przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie Zakładu Produkcyjnego Coca Cola HBC Polska Sp. z o.o. w Radzyminie przy ul. Przemysłowej 2, 05-250 Radzymin,
4. pełnomocnictwo udzielone przez Wnioskodawcę Panu Robertowi Zasadzie wraz z dowodem uiszczenia opłaty skarbowej za złożenie pełnomocnictwa,
5. kopię aktualnego odpisu KRS z dn. 09.05.2012r.

- I. Zgodnie z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zm.), przed dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym prowadzący instalację jest zobowiązany poinformować organ właściwy do wydania pozwolenia o planowanych zmianach i złożyć wniosek o zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego.
- II. Kopię wniosku na elektronicznym nośniku danych przekazano w dniu 18 lipca 2012r. Ministrowi Środowiska, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy z dnia 27.04.2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2008r. Nr 25, poz. 150 ze zm.)
- III. Stosownie do art. 33 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. Nr 199, poz. 1227 ze zm.) i art. 218 Prawo ochrony środowiska, podano do publicznej wiadomości informacje o wszczęciu postępowania oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni w sprawie przedmiotowego wniosku. W ww. okresie nie wpłynęły żadne uwagi dotyczące przedmiotowej sprawy.
- IV. Zgodnie z potwierdzeniem z dnia 21.05.2012r. Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną w wysokości określonej zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych – Dz. U. Nr 190, poz. 1591 i art. 210 ust. 3a ustawy - Prawo ochrony środowiska na konto:
BGK III O/Warszawa 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010.
- V. W wyniku przeprowadzonego postępowania ustalono m.in.:
 1. w związku z prowadzoną przez Wnioskodawcę rozbudową instalacji do produkcji napojów niealkoholowych, zlokalizowanej w Radzyminie przy ul. Przemysłowej 2, nastąpi jednocześnie wzrost:
 - zużycia surowców, energii i wody
 - wielkości produkcji,

- o wartość większą niż 20% w odniesieniu do wartości określonych przed rozbudową instalacji; w świetle przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska rozbudowa instalacji kwalifikuje się jako istotna zmiana w instalacji;
2. rozbudowa instalacji obejmować będzie uruchomienie nowej linii do produkcji napojów w butelkach PET o pojemności 2,0/2,5 l,
 3. w wyniku rozbudowy instalacji IPPC zwiększy się wydajność produkcyjna przedmiotowej instalacji, ilość niektórych wytwarzanych odpadów, a także powstaną nowe odpady oraz powstaną nowe źródła hałasu,
 4. w wyniku rozbudowy zakładu nie przewiduje się wzrostu wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza ponad wartości określone w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym; nie powstaną nowe źródła emisji oraz nie nastąpią zmiany w funkcjonowaniu istniejącej instalacji wymagające zmiany warunków wydanego pozwolenia zintegrowanego w części dotyczącej emisji zanieczyszczeń do powietrza;
 5. w przedstawionej we wniosku analizie akustycznej wykazano, przy uwzględnieniu niepewności modelu obliczeniowego w granicach 3 dB, iż praca zakładu, przy maksymalnym obciążeniu, nie będzie powodować na terenach chronionych akustycznie przekraczania standardów jakości środowiska, określonych w tabeli nr 1 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826)
- VI. Wprowadzona zmiana pozwolenia zintegrowanego uwzględnia warunki korzystania ze środowiska, związane z planowanymi zmianami instalacji IPPC.
- VII. W myśl art. 147 ust. 4 i 5 ustawy Prawo ochrony środowiska prowadzący instalację zmienioną w istotny sposób, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z tej instalacji. Obowiązek ten należy zrealizować najpóźniej w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji lub uruchomienia urządzenia, chyba że organ właściwy do wydania pozwolenia określił w pozwoleniu inny termin. W świetle przytoczonych przepisów prowadzący przedmiotową instalację jest zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów hałasu w środowisku w terminie 14 dni od zakończenia rozruchu instalacji zgodnie z metodyką referencyjną i przez podmiot spełniający wymagania określone w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska. Celem wstępnych pomiarów hałasu będzie ustalenie, czy warunki określone w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie emisji hałasu, w odniesieniu do terenów podlegających ochronie przed hałasem, są dotrzymane poza granicami zakładu.
- VIII. Zgodnie z art. 149 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska i § 1 ust. 1, § 8 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobu ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366) wstępne pomiary hałasu w wymaganej w ww. rozporządzeniu formie i układzie należy przedłożyć w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów Staroście Wołomińskiemu i Wojewódzkie Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie Del. w Mińsku Mazowieckim.

Zgodnie z art. 155 Kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

W myśl art. 215 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego powinna określać wymagania, o których mowa w art. 188 i 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Słusznym interesem strony jest żądanie zmiany wydanego pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przewidywane zmiany w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym i spełnienie wymagań wynikających z przepisów prawnych dotyczących ochrony środowiska.

W związku z powyższym rozstrzygnięto jak na wstępie.

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty doręczenia.



z upoważnienia Starosty
CZŁONEK ZARZĄDU

Marek Szafranski

Za zmianę warunków wydanego pozwolenia Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (pokwitowanie nr 2865/2012 z dn. 23.05.2012r.), zgodnie z częścią III punkt 46 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.).

Radosław Sołtysiak
INSPEKTOR
Wydziału Ochrony Środowiska
Starostwa Powiatowego w Wołominie

Otrzymuje:

1. Robert Zasada Coca-Cola HBC Polska Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 2, 05-250 Radzymin, działający jako pełnomocnik Coca-Cola HBC Polska Sp. z o.o., ul. Annapol 20, 03-236 Warszawa,

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
2. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie Del. w Mińsku Mazowieckim, Pl. Kilińskiego 10, 05-300 Mińsk Mazowiecki,
3. Burmistrz Miasta i Gminy Radzymin, Pl. T. Kościuszki 14, 05-250 Radzymin,
4. Marszałek Województwa Mazowieckiego Departament Opłat Środowiskowych, ul. Skoczylasa 4, 03-469 Warszawa,

5) a/a.

RS NACZELNIK
Wydziału Ochrony Środowiska

Barbara Zajkowska